



Manual de Instalação e Manutenção



MÓDULO XPID
Modelo XPid-20

AVISO!

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA IMPORTANTES



Não altere a originalidade do produto. Qualquer manutenção deverá ser realizada somente pelo fabricante.



Siga todas as instruções contidas neste manual estritamente. Qualquer instrução que não respeitada poderá ocasionar uma situação potencialmente perigosa.



Siga todas as normas e leis federais, estaduais e locais que regem a instalação em áreas classificadas como potencialmente explosivas.



Consulte a documentação apropriada para quaisquer outros equipamentos relacionados, para maiores informações de instalação e segurança.



Conteúdo

1	Introdução	4
2	Apresentação	4
3	Operação	5
4	Requisitos de Infraestrutura	7
4.1	Tubulação, <i>Sumps</i> e Caixas de Passagens para Instalação	7
4.2	Instalação do Concentrador	7
5	Instruções de Instalação	8
5.1	Procedimento de Segurança	9
5.2	Início dos Procedimentos.....	10
5.3	Instalação Elétrica e Mecânica	10
5.3.1	Conexões	12
5.3.2	Endereçamento	13
5.3.3	Fixação.....	13
6	Limpeza.....	14
7	Manutenções do Equipamento e das Instalações Elétricas	15
8	Especificações do Módulo XPid-20.....	16
9	Certificação e Selo de Conformidade	16
10	Garantia.....	18
	Anexo A – Certificado INMETRO	19



1 Introdução

A **xptec** agradece sua preferência em adquirir o Módulo XPid, Modelo XPid-20.

Este manual destina-se aos responsáveis técnicos devidamente capacitados e tem por objetivo prestar informações básicas quanto aos procedimentos técnicos e de segurança para instalação mecânica e elétrica do Módulo XPid-20, bem como orientar quanto aos procedimentos para as manutenções.

O certificado de conformidade do produto é apresentado no anexo.

Este manual tem o propósito de informação e está sujeito a mudanças sem prévio aviso.

2 Apresentação

O Módulo Xpid é um dispositivo microprocessado, de tecnologia avançada, que utiliza a tecnologia *Radio-Frequency Identification (RFID)*, padrão *MIFARE*, para leitura de *TAGs* (cartões, chaveiros e outros), em tempo real e à distância. Sua tecnologia permite que seja ligado à mesma rede *Loop* de comunicação da bomba e do Sensor Ambiental – XLS (na modalidade de ligação não intrinsecamente segura), possibilitando instalação com apenas dois fios e sem a necessidade de alimentação externa.

Este equipamento, quando em funcionamento em conjunto com um Concentrador **xptec**, realiza a identificação de frentistas e/ou clientes previamente ao do abastecimento, permitindo o controle de cada operação.



O Módulo XPid traz muitas facilidades para o gerenciamento do posto e é muito fácil de ser utilizado, já que seu projeto foi efetuado pensando na segurança, simplicidade e objetividade de uso.

3 Operação

Os módulos XPids trabalham em modo escravo. Cada módulo possui um número de endereço fixo espelhando seu número de série. Este endereço também poderá ser descoberto por requisição via comunicação quando ligado exclusivamente.

Para realizar a leitura de um cartão/*tag* RFID, basta aproximar o mesmo ao Módulo XPid, deixando pouco menos de 7 cm entre a base do módulo leitor e o cartão. Nesta distância, o módulo já é capaz de realizar a leitura do cartão e efetuar as transações com o concentrador, não sendo necessário o contato entre o cartão e o dispositivo.

Antes de cada abastecimento ocorrer, a bomba limita-se ao *status* de “aguardando liberação”. Nesta circunstância, o Concentrador **xptec** solicita a leitura de cartões ao módulo que resulta em um número de identificação. Esta leitura pode ocorrer até 30 segundos antes do bico ser retirado do berço ou após a retirada do mesmo.

Ao realizar uma leitura de cartão, o LED (indicador luminoso) começa a piscar rapidamente na cor vermelha. Se o concentrador requisitar ao Módulo XPid se algum cartão foi lido, o mesmo responde com a identificação do cartão e começa a piscar verde lentamente. Caso contrário, após um determinado *time out*, o XPid volta a piscar lentamente o LED vermelho.

Caso o cartão lido seja válido (após o concentrador consultar em seu banco de dados local) o módulo deverá piscar rapidamente na cor verde indicando



que o abastecimento está liberado. Caso o cartão não seja válido, o XPid deverá piscar na cor vermelha indicando que o cartão é inválido.

Segue abaixo uma simples tabela de operação, descrevendo os estados do dispositivo quanto operando em conjunto com um Concentrador **xptec**:

Estados do Módulo XPid-20	Comportamento dos LEDs	
	Vermelho	Verde
Normal, sem leitura de cartão ou <i>tag</i>	Piscando vagarosamente a cada 1 segundo	Desligado continuamente
Cartão ou <i>tag</i> lido pelo dispositivo	Piscando rapidamente a cada 100 milissegundos	Desligado continuamente
Identificação comunicada ao Concentrador ATX-16	Desligado continuamente	Piscando vagarosamente a cada 1 segundo
Aguardando leitura de um segundo <i>tag</i>	Piscando em sincronia a cada 1 segundo	Piscando em sincronia a cada 1 segundo
Segundo tag lido pelo dispositivo	Piscando em sincronia a cada 100 milissegundos	Piscando em sincronia a cada 100 milissegundos
Liberação da Bomba ou Dispenser efetuada	Desligado continuamente	Piscando rapidamente a cada 100 milissegundos
Sem alimentação / Resetado	Desligado continuamente	Desligado continuamente



4 Requisitos de Infraestrutura

As orientações a seguir não substituem os requisitos de instalação para áreas classificadas. Consulte a norma NBR IEC 14639 para conhecer demais requisitos para instalação elétrica em postos de serviços, bem como a classificação das áreas. Atente também às demais instruções deste manual, do Manual de Instalação e manutenção do Concentrador **xptec** e às normas citadas.

4.1 Tubulação, *Sumps* e Caixas de Passagens para Instalação

Deve-se verificar a disponibilidade de tubulação de $\frac{3}{4}$ " ou 1" e caixas de passagens para a instalação dos cabos entre concentrador e reservatórios de contenção das bombas (*sumps*). Atente para que cada rede *loop* não ultrapasse o comprimento de 100 metros.

As caixas de passagens devem possuir tamanho adequado para acomodar os cabos, e para conexão das unidades seladoras quando pertinente, não devendo ser compartilhada com cabos de energia.

Os *sumps* das bombas, bem como as caixas de passagens, devem ser estanques, dotados de bom sistema de vedação e livres de umidade, combustível, água, restos de construção ou qualquer tipo de sujeira.

4.2 Instalação do Concentrador

O local escolhido para a instalação do concentrador deve:

- Estar em área não classificada;
- Estar o mais próximo possível dos tanques e bombas;
- Possuir tomada para alimentação de 127 V ou 220 V, ligada à circuito exclusivo com disjuntor de 10 A;



- Disponibilidade de rede de comunicação *Ethernet*;
- Ser abrigado e ventilado, com umidade e temperatura controladas, onde a temperatura ideal é de 20 °C.

Observe as demais condições para instalação do concentrador no respectivo manual.

5 Instruções de Instalação

Antes de qualquer procedimento de instalação, tenha conhecimento e siga as orientações deste manual e dos demais equipamentos instalados, como também de todas as normas que regulamentam as instalações elétricas em baixa tensão, a exemplo da ABNT NBR 5410, as que regulamentam as instalações elétricas em postos de combustíveis e áreas classificadas, a exemplo da ABNT NBR 14639 e NBR IEC 60079-14, bem como toda e qualquer norma nacional ou internacional que orientam os aspectos técnicos e de segurança, a exemplo da NR6, NR10, NR20 e NR33.

Toda a instalação só poderá ser realizada por pessoal autorizado, treinado, qualificado e certificado para trabalhar em áreas potencialmente explosivas, portando e utilizando os Equipamentos de Proteção Individual obrigatórios, sendo obrigatórios os procedimentos das normas regulamentadoras.

As medidas descritas a seguir exigem muita atenção, ressaltando que a instalação ocorre em área classificada.

Como o XPID-20 não exige fiação exclusiva para a sua ligação, podendo compartilhar o mesmo cabo de comunicação com a bomba, a maior parte das instalações aqui citadas normalmente são preexistentes, bastando a verificação da aderência com requisitos de instalação.



5.1 Procedimento de Segurança

Qualquer não conformidade envolvida com o produto, deve ser informada imediatamente antes da instalação do equipamento.

Proteja sempre a área de trabalho de veículos em movimento.

Para ajudar a eliminar condições inseguras, sinalize e proteja a área de serviço de forma a bloquear o acesso ao ambiente de trabalho, utilizando quaisquer meios razoáveis disponíveis para garantir a segurança do pessoal em serviço.

CUIDADO: A quantidade de gases inflamáveis na área de instalação pode ser elevada, aumentando os riscos de explosão.

Deve-se sempre desligar e identificar os disjuntores quando instalar ou reparar este equipamento ou qualquer outro equipamento relacionado. Existe o risco de choques elétricos potencialmente letais, explosão ou incêndio causados por faíscas, se os disjuntores elétricos forem ligados acidentalmente durante a instalação ou reparação.

Antes de iniciar a instalação, deve-se certificar que todos os envolvidos não tenham junto a si equipamentos eletroeletrônicos. Para a instalação, nenhuma máquina elétrica deverá ser utilizada (furadeiras, ferro de solda etc.). O uso de equipamentos nas áreas classificadas somente é liberado se o mesmo possuir a devida certificação para este propósito.

Não fume na área Classificada.



5.2 Início dos Procedimentos

Não inicie os serviços antes de um planejamento prévio e o pleno conhecimento deste manual, do manual de instalação e manutenção do Concentrador **xptec** e do manual de instalação das bombas abastecedoras, bem como das normas citadas.

Planeje as rotas dos cabos pelos eletrodutos e pelas caixas de passagens até os *sumps* e as caixas de conexões das bombas, desenhando um croqui e posicionando todos os dispositivos que serão instalados, tubulações, caixas de conexões e unidades seladoras. Anote para cada caixa e eletroduto as suas características (tamanho da caixa, diâmetro do eletroduto, tipo de rosca, etc.). Com isso será possível definir a quantidade de cabo a ser aplicado e todos os acessórios para a instalação.

Aproveite o croqui para definir as áreas de isolamento que serão sinalizadas.

Não inicie a obra sem a autorização expressa do responsável pelo local e sem a presença de todos os materiais para a execução dos trabalhos.

5.3 Instalação Elétrica e Mecânica

Os cabos de comunicação das bombas (e dos XPids) para o Concentrador devem usar dutos separados de qualquer outra fiação elétrica.

Na instalação, toda passagem de cabos e junções de saída/entrada para os dispositivos devem estar devidamente seladas e apropriadas para instalações em áreas classificadas.



Use somente acessórios com a certificação Ex apropriada para a instalação em áreas classificadas, a exemplo de unidades seladoras, prensa cabos, dutos e outros. Alguns exemplos na Figura 1.



Figura 1 - Conexões Ex

Utilize cabo AWG-2x18/22, com malha e isolamento mínima de 400 Vca (ou 700 Vcc). O comprimento máximo dos cabos para cada circuito é de 100 metros.

A unidade seladora deve ser o primeiro elemento conectado ao eletroduto assim que este chegar ao *sump*. Adicionalmente, se faz necessária a aplicação de unidade seladora em todos os eletrodutos que passem de uma área classificada para outra não classificada, ou de uma zona para outra. A unidade seladora pode ser aplicada em qualquer um dos lados da fronteira que limita as áreas. Consulte a norma NBR IEC 14639 para conhecer a classificação das áreas em postos de serviços.

Não deve haver nenhum acessório (luva, união ou condulete) entre unidade seladora e o eletroduto.

Outras recomendações suplementares para as instalações elétricas em áreas classificadas devem ser observadas, consulte as normas relacionadas a este assunto.

5.3.1 Conexões

A alimentação e comunicação do XPid é realizada através de uma conexão *Loop* de corrente de 45 mA, provida exclusivamente pelos módulos *Loop*-16 ou versão superior. A conexão em série deve ser realizada entre todos os dispositivos respeitando o número máximo de indivíduos da rede *Loop*.

Para se certificar que a polaridade dos cabos está correta, logo após o Concentrador ser ligado ao XPid o mesmo deve piscar lentamente na cor vermelha. Aconselha-se instalar um dispositivo por vez na rede *Loop*, facilitando o diagnóstico de problemas durante a instalação.

A Figura 3 representa uma ligação de uma bomba, um XPid-20 e um Sensor Ambiental (XLS) ao Concentrador **xptec** ATG-20.

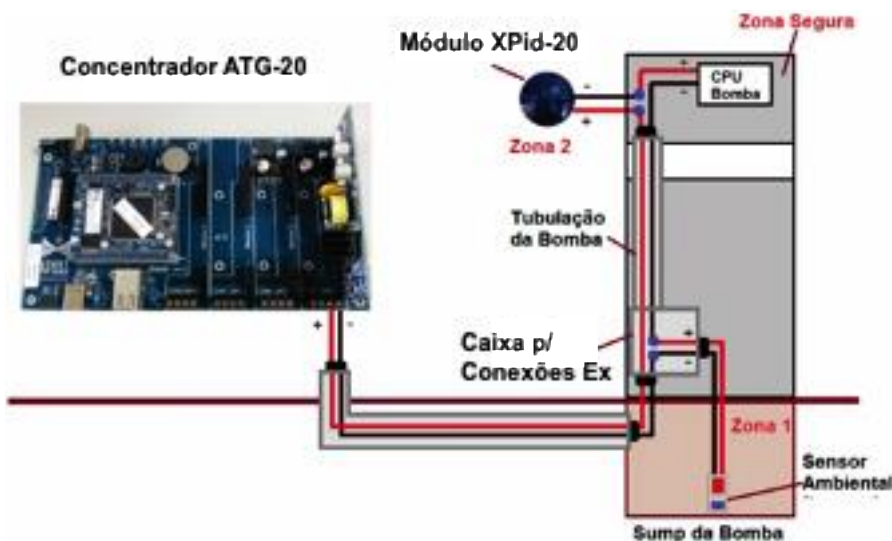


Figura 3 - Ligação elétrica

5.3.2 Endereçamento

O número de série do Módulo XPid-20 é definido por quatro dígitos decimais, que também definem o seu número lógico. Este número é único e fixo. O número de série está gravado no lado posterior do invólucro, conforme Figura 4. Para este exemplo, a referência X20-1719 indica a versão “20” do Xpid e número lógico “1719”. No momento da configuração, devem ser incluídos somente os quatro números, sem o prefixo “X20-”.



Figura 4 - Número de série

5.3.3 Fixação

Para fixar o módulo à bomba não há necessidade de realizar furos na mesma, os módulos possuem cabos achatados até o conector que o liga à fonte de alimentação. Estes cabos devem ser passados por frestas ou aberturas entre a parte interior da cabeça da bomba e a parte externa da mesma.

Após a devida conexão e teste, deve-se fixá-lo na parte externa da bomba. A fixação é realizada por fitas tipo “dupla face” localizadas na parte posterior dos módulos. Deve-se retirar a proteção, como na Figura 5, e colar os módulos leitores próximo aos bicos que os mesmos deverão atuar.



Figura 5 - Fixação

6 Limpeza

A tampa dianteira do Módulo XPid-20 deve estar em boas condições para que a operação visual do mesmo seja satisfatória.

As seguintes instruções de limpeza para o Módulo XPid-20 são recomendadas:

- Utilizando de um pano levemente úmido e sabão ou detergente neutro, passar o pano sobre a superfície do dispositivo para eliminar a sujeira;
- Não usar materiais como solventes, álcool ou combustíveis. Eles podem afetar a cor e transparência da tampa.



ATENÇÃO



A LIMPEZA DEVE SER LIMITADA ÀS PARTES EXTERNAS COM O USO DE UM PANO ÚMIDO. **NÃO USAR PANO SECO SOB RISCO DE ACÚMULO DE CARGAS ELETROSTÁTICAS.** NÃO DEVEM SER USADOS DETERGENTES, SOLVENTES, COMBUSTÍVEIS OU SUBSTÂNCIAS ABRASIVAS PARA A LIMPEZA.

7 Manutenções do Equipamento e das Instalações Elétricas

O XPid não pode receber manutenção em campo ou em qualquer outro laboratório. Não desmonte, modifique ou tente consertar o dispositivo. Quaisquer alterações ou modificações do dispositivo poderão anular a garantia do fabricante e comprometer a segurança do equipamento, invalidando a certificação INMETRO para atmosferas explosivas. Desta forma, a manutenção do produto é restrita à XPtec Equipamentos Eletrônicos.

O XPid só poderá ser substituído por pessoal capacitado e habilitado para trabalho em áreas potencialmente explosivas. A necessidade de substituição deve ser avaliada em conjunto com o suporte técnico de hardware da **xptec**. Os módulos que necessitarem de reparo, devem ser enviadas à **xptec** para que sejam tomadas as devidas providências.

Por razões de segurança, é essencial que a integridades das características especiais das instalações elétricas em áreas classificada sejam mantidas durante o tempo de vida útil das instalações. O(s) equipamento(s) devem ser instalados conforme norma ABNT NBR IEC 60079-14 e as inspeções e



manutenções realizadas em conformidade com a norma ABNT NBR IEC 60079-17.

8 Especificações do Módulo XPid-20

- Padrão compatível RFID: MIFARE;
- Frequência de operação: 13,56 MHz
- Distância de leitura:
 - Tag Cartão: 7 centímetros a partir de uma base não metálica;
- Quantidade de leituras possível: número indefinido de leituras;
- Alimentação: através da rede “Loop de corrente”;
- Corrente nominal: 45 mA;
- Marcação: Ex ec IIB T6 Gc IP54
- Temperatura ambiente de operação: -20 °C a +60 °C;
- Dimensões: 86 mm de diâmetro x 25 mm de altura;
- Peso: aproximadamente 180 g.

9 Certificação e Selo de Conformidade

Este produto é certificado pelo sistema INMETRO de certificação de produtos, a conhecer:

	O certificado INMETRO de número CPEX 24.1622 X assegura a conformidade do produto, como também do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaio no Produto, com os requisitos da avaliação da conformidade de equipamentos elétricos para atmosferas explosivas, anexo à Portaria Inmetro nº. 115 de 21 de Março de 2022, sendo aplicadas as normas ABNT NBR IEC 60079-0:2013 e ABNT NBR IEC 60079-11:2013.
---	--

O certificado faz parte do anexo deste documento.



O selo de identificação de Conformidade afixado no produto é apresentado na figura 6.



Figura 6 - Selo INMETRO de Identificação de Conformidade para o produto

Resumidamente, devem ser interpretados como segue.

O Módulo XPid-20 é um equipamento para instalação em campo produzido e certificado pela XPTEC E. E. Ltda.

Dotado de proteção por segurança aumentada (ec), destina-se à operação fixa em áreas potencialmente explosivas (Ex) classificadas como zona 2 (Nível de proteção o material– EPL: Gc) onde os gases e vapores inflamáveis representativos são o Etileno e Propano (Grupos de material: IIB e IIA).

A temperatura máxima que qualquer parte ou superfície que dispositivo pode alcançar, sob as mais adversas condições (porém dentro das tolerâncias), é de 85 °C (Classe de temperatura: T6), podendo ser instalado em presença de materiais combustíveis com temperatura de ignição superiores a 85 °C (Classes de temperatura: T6, T5, T4, T3, T2 e T1).

A temperatura do ambiente onde o dispositivo for instalado deve estar entre os limites de -20 °C à +60 °C.

A tensão máxima a ser aplicada nos terminais de entrada do dispositivo sem invalidação da proteção devem ser de 32V para uma corrente nominal de 45 mA.

O grau de proteção fornecido pelo gabinete contra a entrada de poeira e água (Código IP) é IP54.

10 Garantia

A XPtec Equipamentos Eletrônicos Ltda. garante este produto contra defeitos de fabricação por um período de 12 meses a contar da data de emissão da nota fiscal. Durante o período de garantia, o produto cujo defeito de fabricação for contestado pelo usuário e pela **xptec**, será reparado ou substituído sem custos. Essa garantia não se aplica ao produto danificado por acidente, uso indevido, fixação indevida, quedas, distúrbios da rede elétrica, incêndio, exposição a altas temperaturas ou qualquer outra que caracterize o uso indevido, ainda que involuntário. Fica também excluído desta garantia todo e qualquer dano provocado por resultado de serviço ou modificação por outro que não a XPtec Equipamentos Eletrônicos Ltda. ou seus representantes legais.



Anexo A – Certificado INMETRO



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo 5: Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model 5: Assessment of Quality Management System of Production
Process and Test on Product

Certificado Nº:
Certificate Nº:

CPEx 24.1622 X - 1

Revisão nº.: 1
Issue nº.:

Data da emissão inicial:
Initial issued date:

04/07/2024

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 4
Certificate valid only accompanied of pages 1 through 4

Data de validade:
Validity date:

04/07/2030

Cliente da certificação:
Client of certification:

XPTEC Equipamentos Eletrônicos Ltda.
Rua José Fraron, número 888, Pato Branco – PR – Brasil - CEP: 85.503-320.
CNPJ: 09.610.964/0001-26.

Produto:
Product:

Identificador RFID, XPID-18.

Marca Comercial:
Trademark:

N/A.

Marcação:
Marking:

Ex ec IIB T6 Gc.
-20 °C ≤ T_{amb} ≤ +60 °C.

Certificado emitido conforme requisitos da avaliação da conformidade de equipamentos elétricos para atmosferas explosivas, anexo às
Portarias INMETRO nº. 115 de 21 de março de 2022
Certificate issued in according to Brazilian requirements attached to INMETRO's Rule nº. 115 issued on Mar 21st, 2022.

Aprovado para emissão em conformidade com o regulamento e normas aplicáveis Organismo de Certificação:
Approved for issue in conformity with rule and applicable standards Certification body:


Jose Eduardo Martins Espinosa
Decisor responsável / Responsible decider
Técnico de Garantia da Qualidade / Quality Assurance Technician

Certificado emitido por:
Certificate issued by:

CPEx (Centro de Pesquisa em Atmosferas Explosivas Ltda).
Acreditação Cgcre Nº 0160 (01/12/2020).
Rua Joaquim Guilherme da Costa, 340, Sala 01 – Pq. Ortolândia
Hortolândia/SP – Brasil – CEP 13184-070.
CNPJ: 35.554.833/0001-89.





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE Ex
Ex Certificate of Conformity

**Modelo 5: Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do
Processo de Produção e Ensaios no Produto**
*Model 5: Assessment of Quality Management System of Production
Process and Test on Product*

Certificado Nº: **CPEX 24.1622 X - 1**
Certificate Nº:

Revisão nº.: 1
Issue nº.:

Data da emissão inicial: **04/07/2024**
Initial issued date:

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 4
Certificate valid only accompanied of pages 1 through 4

Fornecedor / Solicitante:
Supplier / Legal representative:

XPTEC Equipamentos Eletrônicos Ltda.
Rua José Fraron, número 888, Pato Branco – PR – Brasil - CEP: 85.503-320.
CNPJ: 09.610.964/0001-28.

Fabricante:
Manufacturer:

XPTEC Equipamentos Eletrônicos Ltda.
Rua José Fraron, número 888, Pato Branco – PR – Brasil - CEP: 85.503-320.
CNPJ: 09.610.964/0001-28.

Este certificado é emitido como uma verificação que amostras, representativas da linha de produção, foram avaliadas e ensaiadas e atenderam às normas relacionadas abaixo, e que o sistema de gestão da qualidade do fabricante, relativo aos produtos Ex cobertos por este certificado, foi avaliado e atendeu aos requisitos do Regulamento Inmetro. Este certificado é concedido sujeito às condições previstas no Regulamento Inmetro.

This certificate is issued as verification that samples, representative of production, were assessed and tested and found to comply with the standards listed below and that the manufacturer's quality management system, relating to the Ex products covered by this certificate, was assessed and found to comply with the Inmetro Regulation. This certificate is granted subject to the conditions as set out in Inmetro Rules.

NORMAS:
STANDARDS:

O produto e quaisquer variações aceitáveis para ele especificados na relação deste certificado e documentos mencionados atendem às seguintes normas:

The product and any acceptable variations to it specified in the schedule of this certificate and the identified documents, was found to comply with following standards:

ABNT NBR IEC 60079-0:2020,

ABNT NBR IEC 60079-7:2018.

As normas relacionadas não se referem aos equipamentos e componentes Ex certificados e utilizados na montagem completa.

Este certificado **não** indica conformidade com outros requisitos de segurança e desempenho elétrico além daqueles expressamente incluídos nas normas relacionadas acima.

The standards listed does not refer to the certified Ex equipment and components used in the whole assembly.

*This certificate **does not** indicate compliance with electrical safety and performance requirements other than those expressly included in the standards above listed.*

RELATÓRIOS DE ENSAIO E AVALIAÇÃO:

TEST AND ASSESSMENT REPORTS:

Amostras do(s) produto(s) relacionado(s) passaram com sucesso nas avaliações e ensaios registrados em:
Samples of the product(s) listed have successfully met the examination and test requirements as recorded in:

Relatório(s) de ensaio:

Test report(s)

R1999/A/1 (ExVeritas® – 19/05/2021),

RAC – 422/18 (TECHMULTLAB ENSAIOS LTDA – 27/07/2018).

Relatório de auditoria:

Audit report:

Data da auditoria: 06 e 07/05/2024.

Relatório de Avaliação:

Assessment Report

RACT 24158.4 (01/07/2024),

RACT 24158.4 R1 (04/07/2024).





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo 5: Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model 5: Assessment of Quality Management System of Production
Process and Test on Product

Certificado Nº: **CPEX 24.1622 X - 1**
Certificate Nº:

Revisão nº.: 1
Issue nº.:

Data da emissão inicial: **04/07/2024**
Initial issued date:

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 4
Certificate valid only accompanied of pages 1 through 4

DESCRIÇÃO: DESCRIPTION:

Produtos e sistemas abrangidos por este certificado são como segue:
Products and systems covered by this certificate are as follows:

O módulo XPId-18 também chamado de "Identificador de Frentistas", trata-se de um dispositivo microprocessado, instalado em área classificada, responsável por fazer a identificação de frentistas e/ou clientes por meio de leitura de cartão de proximidade (RFID) e envio do código ao Concentrador ATX-16, para o vínculo ao abastecimento em andamento.

Características técnicas:

Alimentação através de "loop de corrente".

Queda de tensão de 3,4 V.

$I_{max} = 45 \text{ mA}$.

Código de Barras (GTIN):

N/A.

CONDIÇÕES DE CERTIFICAÇÃO: CONDITIONS OF CERTIFICATION:

Este certificado somente pode ser reproduzido com todas as folhas;
This certificate may only be reproduced in full;

Este certificado não é transferível e é de propriedade do organismo emissor;
This certificate is not transferable and remains the property of the issuing body;

A validade deste certificado de conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidade de acordo com as orientações do CPEX previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste certificado de conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificado do Inmetro (www.inmetro.gov.br/prodcert/certificados/busca.asp);

The validity of this certificate of conformity is linked to the performance of maintenance assessments and treatment of possible non-conformities in accordance with the CPEX guidelines provided for in the specific RAC. In order to check the updated condition of regularity of this certificate of conformity, the Inmetro certified products and services database must be consulted (www.inmetro.gov.br/prodcert/certificados/busca.asp);

Este certificado de conformidade foi emitido por um organismo de certificação acreditado pela Cgcre - Coordenação Geral de Acreditação;
This certificate of conformity was issued by a certification body accredited by Cgcre;

Os equipamentos fornecidos ao mercado brasileiro devem estar de acordo com a definição do produto e a documentação aprovada neste processo de certificação.
The equipment supplied to the Brazilian market must comply with the definition of the product and the documentation approved in this certification process;

Somente as unidades comercializadas durante a vigência deste Certificado estarão cobertas por esta certificação;
Only the units sold during the validity of this Certificate are covered by this certification;

Este certificado é válido apenas para os equipamentos idênticos aos avaliados. Qualquer modificação no projeto, bem como a utilização de componentes e/ou materiais diferentes daqueles definidos na documentação descritiva aprovada nesta certificação, sem a prévia autorização do CPEX, invalida este Certificado;
This certification is valid only for equipment identical to those evaluated. Any modification to the design, as well as the use of components and / or materials other than those defined in the descriptive documentation approved in this certification, without the prior authorization of the CPEX, invalidates this Certificate;

Esta certificação refere-se única e exclusivamente aos requisitos de avaliação da conformidade para equipamentos elétricos para atmosferas explosivas, não abrangendo outros regulamentos eventualmente aplicáveis ao produto;
This certification relates solely and exclusively to conformity assessment requirements for electrical equipment for explosive atmospheres, not including other regulations that may apply to the product;

Os produtos devem ser instalados em atendimento às Normas pertinentes em Instalações Elétricas em Atmosferas Explosivas;
The products must be installed in compliance with the relevant Standards in Electrical Installations in Explosive Atmospheres;





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE Ex

Ex Certificate of Conformity

Modelo 5: Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Processo de Produção e Ensaios no Produto

Model 5: Assessment of Quality Management System of Production
Process and Test on Product

Certificado Nº: **CPEX 24.1622 X - 1**
Certificate Nº:

Revisão nº.: **1**
Issue nº.:

Data da emissão inicial: **04/07/2024**
Initial issued date:

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 4
Certificate valid only accompanied of pages 1 through 4

As atividades de instalação, inspeção, manutenção, reparo, revisão e recuperação dos equipamentos são de responsabilidade dos usuários e devem ser executadas de acordo com os requisitos das normas técnicas vigentes e com as recomendações do fabricante;
The installation activities, inspection, maintenance, repair, overhaul and recovery of equipment are the responsibility of users and must be implemented in accordance with the requirements of current technical standards and manufacturer's recommendations;

DOCUMENTAÇÃO CONTROLADA, DESCRITIVA DO PRODUTO (CONFIDENCIAL): DESCRIPTIVE CONTROLLED DOCUMENTS OF THE PRODUCT (CONFIDENTIAL):

Tabela / Table 1 – Documentação descritiva

Identificação Identification	Revisão Issue	Identificação Identification	Revisão Issue
ESQ-Ex02-F	05	ITX-Ex15G	08
MAX-Ex17	03	DCX-Ex04	03

REGISTRO DE AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE TÉCNICA E DETALHES DE REVISÕES DO CERTIFICADO: TECHNICAL CONFORMITY ASSESSMENT REGISTER AND DETAILS OF CERTIFICATE ISSUES:

Tabela / Table 2 – Histórico do certificado

Revisão Revision	Data de revisão Revision date	Certificado Certificate	Descrição Description	Processo Process
-	05/07/2021	LMP 18.0056 X	Recertificação pela LMP.	180044.1.R1.A2
00	01/07/2024	CPEX 24.1622 X	Transferência para CPEX Certificações.	24158.4
01	04/07/2024	CPEX 24.1622 X - 1	Recertificação	24158.4.R1



MAX-Ex17P – Rev. 03 (07/2024)

Fabricado por:



XPTEC EQUIPAMENTOS ELETRÔNICOS LTDA.

Rua José Fraron, 888 - Fraron

Pato Branco - PR - CEP: 85503-320

Telefone: (46) 2604-1777

excelft.com